

у. 442.
инв. 9099

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ
револьверного вырубного пресса

фирмы БЕРЕНС

Модель 618

№ машины: 5013 0222

C. Behrens A.-G. Alfeld (Leine)		Технический паспорт для револьверных вырубных прессов	
Заказчик Stankoimport Moskau		Машина № 5013 0222	
		Отправка с завода 23.11.83	
		Когда выдан:	
		Чем выдан:	
Тип машины: 618/1250		Чертеж № 4227	Заказ № 5027 0342
✓ Величина стола: 1250x1250		Чертеж № 4219	Заказ № 5027 0350
Тип управления Sin 6ME		№ серии 024 949	Фабрикат Siemens
Привод стола электро-серво - ХХХХХХХХХХ		V 40 м-ХХХХХ/мин	
Тип привода NDM 1520/1530B		№ серии 53-8817/8824	Фабрикат Novotron
Схема соединений 5013 E34g		Рабочее напряж. 380/50 Гц	Гидр. схема -
Окраска RAL/№ кл. маш. 9			
Ключ № Управление East 500		Ключ № Муфта пресса KMS 1	
Привод KMS 1		Предохранитель от перегрузки Rafi Dom 1023	
Аннулятор Tochigiya S301		EL-Schrank GHE GX 130	
Муфта пресса Тип 442-225-66		№ серии 83/4229/9	Фабрикат Örtlinghaus
Тормоз Тип 452-215-66		№ серии 83/4230/4	ХХХХХХХХ vom 7.9.83
Глав. двигатель Тип MOS132M4/2		№ серии 1952713	Фабрикат ASTA
Маш. привод 250 / 500 ход./мин		Прив. ремни ХХХХХ - Клин.	Длина 2800 mm
Централ. смазка Тип 201 314 S4		Циркуляц. смазка Тип ZM 12-21	
Предохранитель от перегрузки да - ХХХХ		Съёмник ХХХХХХХ - подпружиненный	
✓ Револьверный диск 18 позиций		Оснастка диска по чертежу/ВМХХ 4227.05A	
Привод рев. диска Мотор ХХХХХХ - пер. т		Скорости вращ. одна ХХХХХ / 30 об/мин	
Прив. мотор вверху Тип MT 30-24		№ серии	Фабрикат
Прив. мотор внизу Тип 61		№ серии 91 130	Фабрикат Novotron
Выбор позиции ХХХХХХХХ - предвыбор		Автом. поиск направления да - ХХХХ	
Привод стола ХХХХХХХ - электромеханический - ХХХХХХХХХХХХХХ			
Прив. мотор оси X Тип DRE 4 KS 2		№ серии 48208	Фабрикат)porter
оси Y Тип DRE 4 ZBS 2		№ серии 56631	Фабрикат)
Прив. ремни оси X Тип)		Длина 500x25	Привод по чертежу
оси Y Тип) Synchroflex T10e		Длина 1960x20	Ось X 4219.09B
оси Y Тип		Длина	Ось Y 4219.05B
Ходовой винт Ось X № серии 4212/2-3m1		Чертеж № 4147.43.001	СВ-№ 2182M
/зубч. рейна/ Y-прав. № серии 4136/-10m1		Чертеж № 4219.06.004	СВ-№ 2172M
Фабрикат E+H Y-лев. № серии 4136/-11m1		Чертеж № 4219.06.004	СВ-№ 2173M
Измерит. устройство Ось X Тип)		№ серии 178935C	Фабрикат)
Ось Y Тип) ROD 426009		№ серии 178953C	Фабрикат) Siemens
Делитель Тип)		№ серии 176974C	Фабрикат)
Зажим детали по чертежу/ВМХХ 4135.36K		Число 2	Защита прихватов по
чертежу/ВМХХ		Число	чертеж/ВМХХ 3306.01A
Упор обрабатываемой детали ХХХХХХХ слева		Устройство для перезахвата да - ХХХХХ	
Мех. устр. вибрационной высечки да - ХХХХХ		10 мм - припуск на копир ХХХХХ - нет	